

Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης



Παράρτημα F2/12 του Πιστοποιητικού Αρ. **500-5** **ΕΠΙΣΗΜΟ ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ της ΔΙΑΠΙΣΤΕΥΣΗΣ**

του
Εργαστηρίου Διακρίβωσης
της

“AUTOVISION SAKAR A.E.
Ιδιωτικός Τεχνικός Έλεγχος Οχημάτων-Πιστοποιήσεις”

| Μέγεθος / Αντικείμενο Διακρίβωσης | Περιοχή Μέτρησης | Μετρητική Ικανότητα Διακρίβωσης (k=2)* | Παρατηρήσεις |
|--|--------------------|--|---|
| Διαστασιακές μετρήσεις | | | |
| Μετρητικές διατάξεις ελέγχου της πλευρικής μετατόπισης των οχημάτων | (-15 έως +15) m/km | 0,09 m/km | Διακρίβωση σύμφωνα με τις οδηγίες ελέγχου του κατασκευαστή. Η διακρίβωση διεξάγεται επί τόπου. Actia Automotive S.A. (Actia Muller S.A., Muller BEM). Εσωτερική μέθοδος ΓΔ.ΕΔ.020. |
| | | 0,12 m/km | Beissbarth GmbH. Εσωτερική μέθοδος ΓΔ.ΕΔ.020B. |
| | | 0,20 m/km | MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH. Εσωτερική μέθοδος ΓΔ.ΕΔ.020M. |
| Μετρητής του βάθους πέλματος των ελαστικών των οχημάτων | 0 mm έως 3 mm | 0,17 mm | Εσωτερική μέθοδος ΓΔ.ΕΔ.020. Η διακρίβωση μπορεί να διεξαχθεί και επί τόπου. |
| Μετρητικές διατάξεις ελέγχου της κάθετης κλίσης της φωτεινής δέσμης των προβολέων των οχημάτων | 0 % έως 4 % | 0,12 % | Διακρίβωση σύμφωνα με τις οδηγίες ελέγχου του κατασκευαστή. Εσωτερική μέθοδος ΓΔ.ΕΔ.020. Η διακρίβωση μπορεί να διεξαχθεί και επί τόπου. |

| Μέγεθος / Αντικείμενο Διακρίβωσης | Περιοχή Μέτρησης | Μετρητική Ικανότητα Διακριβώσεων (k=2)* | Παρατηρήσεις |
|--|---|--|--|
| Μετρήσεις δύναμης | | | |
| Μετρητικές διατάξεις ελέγχου των συστημάτων πέδησης δικύκλων οχημάτων | [0 N έως 0,5 kN) [0,5 kN έως 1 kN) [1 kN έως 2 kN) [2 kN έως 2,7 kN] | 7 N 8 N 11 N 14 N | Εξοπλισμός κατασκευαστή Actia Automotive (Actia Muller, Muller). Διακρίβωση σύμφωνα με τις οδηγίες ελέγχου του κατασκευαστή. Εσωτερική μέθοδος ΓΔ.ΕΔ.020 Η διακρίβωση διεξάγεται επί τόπου. |
| Μετρητικές διατάξεις ελέγχου των συστημάτων πέδησης ελαφρών οχημάτων | [0 N έως 1,1 kN) [1,1 kN έως 2,2 kN) [2,2 kN έως 3,3 kN) [3,3 kN έως 4,4 kN) [4,4 kN έως 5,5 kN] | 6,6 N 7,4 N 9,4 N 12,0 N 15,6 N | |
| Μετρητικές διατάξεις ελέγχου των συστημάτων πέδησης βαρέων οχημάτων | [0 N έως 11,1 kN) [11,1 kN έως 22,2 kN) [22,2 kN έως 33,3 kN) [33,3 kN έως 44,4 kN] | 59 N 0,11 kN 0,16 kN 0,21 kN | |
| Μετρητικές διατάξεις ελέγχου των συστημάτων πέδησης ελαφρών οχημάτων | [0 N έως 1,2 kN) [1,2 kN έως 2,5 kN) [2,5 kN έως 3,7 kN) [3,7 kN έως 5,0 kN) [5,0 kN έως 6,2 kN] | 25 N 22 N 24 N 25 N 23 N | Εξοπλισμός κατασκευαστή Beissbarth. Διακρίβωση σύμφωνα με τις οδηγίες ελέγχου του κατασκευαστή. Εσωτερική μέθοδος ΓΔ.ΕΔ.020B. Η διακρίβωση διεξάγεται επί τόπου. |
| Μετρητικές διατάξεις ελέγχου των συστημάτων πέδησης βαρέων οχημάτων | [0 N έως 12,5 kN) [12,5 kN έως 31,0 kN) [31,0 kN έως 40,0 kN] | 0,31 kN 0,32 kN 0,33 kN | |
| Μετρητικές διατάξεις ελέγχου των συστημάτων πέδησης δικύκλων οχημάτων | [0 N έως 1,5 kN) [1,5 kN έως 2,5 kN] | 12 N 13 N | Εξοπλισμός κατασκευαστή ΜΑΗΑ. Διακρίβωση σύμφωνα με τις οδηγίες ελέγχου του κατασκευαστή. Εσωτερική μέθοδος ΓΔ.ΕΔ.020Μ. Η διακρίβωση διεξάγεται επί τόπου. |
| Μετρητικές διατάξεις ελέγχου των συστημάτων πέδησης ελαφρών οχημάτων | [0 N έως 3 kN) [3 kN έως 4 kN) [4 kN έως 5 kN) [5 kN έως 6 kN] | 32 N 33 N 34 N 35 N | |
| Μετρητικές διατάξεις ελέγχου των συστημάτων πέδησης βαρέων οχημάτων | [0 N έως 3 kN) [3,0 kN έως 3,75 kN) [3,75 kN έως 6 kN) [6,0 kN έως 10,0 kN) [10,0 kN έως 12,5 kN) [12,5 kN έως 20,0 kN) [20,0 kN έως 30,0 kN] | 74 N 77 N 87 N 0,11 kN 0,13 kN 0,19 kN 0,28 kN | |

| Μέγεθος / Αντικείμενο Διακρίβωσης | Περιοχή Μέτρησης | Μετρητική Ικανότητα Διακρίβωσης (k=2)* | Παρατηρήσεις |
|--|--|--|---|
| Μετρητικές διατάξεις ελέγχου των αναρτήσεων των οχημάτων | 0 N έως 5900 N ανά τροχό | 17 N | Διακρίβωση σύμφωνα με τις οδηγίες ελέγχου του κατασκευαστή. Η διακρίβωση διεξάγεται επί τόπου. Actia Automotive S.A. (Actia Muller S.A., Muller BEM). Εσωτερική μέθοδος ΓΔ.ΕΔ.020. |
| | | 45 N | Beissbarth GmbH. Εσωτερική μέθοδος ΓΔ.ΕΔ.020B. |
| | | 32 N | MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH. Εσωτερική μέθοδος ΓΔ.ΕΔ.020M. |
| | | 12 N | Διακρίβωση σύμφωνα με τις οδηγίες ελέγχου του κατασκευαστή. Εξοπλισμός κατασκευαστών: – Actia Automotive (Actia Muller, Muller). Εσωτερική μέθοδος ΓΔ.ΕΔ.020. – MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH. Εσωτερική μέθοδος ΓΔ.ΕΔ.020M. Η διακρίβωση διεξάγεται επί τόπου. |
| Μετρητικές διατάξεις ζύγισης δικύκλων οχημάτων | 1470 N έως 4420 N | 12 N | Διακρίβωση σύμφωνα με τις οδηγίες ελέγχου του κατασκευαστή. Εξοπλισμός κατασκευαστών: – Actia Automotive (Actia Muller, Muller). Εσωτερική μέθοδος ΓΔ.ΕΔ.020. – MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH. Εσωτερική μέθοδος ΓΔ.ΕΔ.020M. Η διακρίβωση διεξάγεται επί τόπου. |
| Φωτομετρικές μετρήσεις | | | |
| Μετρητικές διατάξεις ελέγχου της φωτεινότητας της φωτεινής δέσμης των προβολέων των οχημάτων | 6 lx έως 144 lx (φώτα διασταύρωσης) | 2,5 lx | Διακρίβωση σύμφωνα με τις οδηγίες ελέγχου του κατασκευαστή. Εσωτερική μέθοδος ΓΔ.ΕΔ.020. Η διακρίβωση διεξάγεται επί τόπου. |
| | 32 lx έως 240 lx (φώτα πορείας) | 7,7 lx | |
| Μετρήσεις εκπομπών καυσαερίων | | | |
| Αναλυτές καυσαερίων βενζινοκινήτων οχημάτων, κλάσεως 0, I και II | [CO] (0,5 έως 5) % vol | 94 x 10 ⁻⁴ % vol | Διακρίβωση σύμφωνα με τις οδηγίες ελέγχου του κατασκευαστή. Εσωτερική μέθοδος ΓΔ.ΕΔ.020. |
| | [CO ₂] (4 έως 16) % vol | 62 x 10 ⁻³ % vol | Μέγιστα επιτρεπόμενα σφάλματα σύμφωνα με τη σύσταση ΟΙΜΛ R 99-1&2:2008, παρ. 5.5.2, πίνακας 4. |
| | [C ₃ H ₈] (200 έως 4000) μέρη σε 10 ⁶ vol | 11 μέρη σε 10 ⁶ vol | Η διακρίβωση μπορεί να διεξαχθεί και επί τόπου. |

| Μέγεθος / Αντικείμενο Διακρίβωσης | Περιοχή Μέτρησης | Μετρητική Ικανότητα Διακριβώσεων (k=2)* | Παρατηρήσεις |
|---|---|---|--|
| Αναλυτές καυσαερίων πετρελαιοκινήτων οχημάτων | Θολερότητα (N) 0% έως 100% ή/και Συντελεστής απορρόφησης (k) 0 m ⁻¹ έως 9,99 m ⁻¹ | 0,69 % 0,016 m ⁻¹ | Διακρίβωση σύμφωνα με την οδηγία 72/306/ΕΟΚ, Παράρτημα VII, εδάφιο 3.6. Εσωτερική μέθοδος ΓΔ.ΕΔ.020. Η διακρίβωση μπορεί να διεξαχθεί και επί τόπου. |
| Μετρήσεις πίεσης | | | |
| Μετρητικές διατάξεις ελέγχου της πίεσης των ελαστικών των οχημάτων | 100 kPa έως 1100 kPa | 14 kPa | Σύμφωνα με την οδηγία DKD-R 6-1:2014. Η διακρίβωση μπορεί να διεξαχθεί και επί τόπου. |
| Μετρητικές διατάξεις ελέγχου της πίεσης δια πεπιεσμένου αέρα των συστημάτων πέδησης των βαρέων οχημάτων | 0 kPa έως 1200 kPa | 10 kPa | |

* Όπου η αβεβαιότητα συνοδεύεται από την αντίστοιχη μονάδα μέτρησης, είναι απόλυτη, ενώ όπου δεν συνοδεύεται από μονάδα, είναι σχετική.

Τόπος αξιολόγησης : **Μόνιμες Εγκαταστάσεις : Ροβέρτου Γκάλλι 77, 163 46 Ηλιούπολη.**

Εξουσιοδοτημένος υπεύθυνος υπογραφής: **Δ. Αγγελακόπουλος**

Το παρόν Πεδίο Διαπίστευσης αντικαθιστά το αντίστοιχο προηγούμενο με ημερομηνία 08.09.2021.

Το Πιστοποιητικό Διαπίστευσης με αρ. **500-5**, κατά ΕΛΟΤ EN ISO/IEC 17025:2017, ισχύει μέχρι τις 19.01.2025.

Αθήνα, 26.05.2023

Χρήστος Νέστορας
Διευθύνων Σύμβουλος του Ε.ΣΥ.Δ.